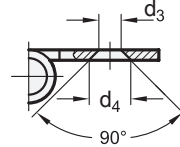
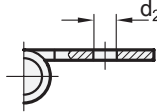
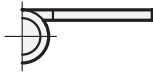


Form A

Form B

Form C



**4 Form**

- A** ohne Bohrungen (nur in Edelstahl NI)
- B** mit Durchgangsbohrungen
- C** mit Senkbohrungen

2

3

$l_1$	einseitig verlängert	beidseitig verlängert	$l_2$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$m_1$	$m_2$	$m_4$	$m_5$	$s$
45	-	-	30	3	3,2	4	6,4	33	18	9	24	1,5
-	60	-	30	3	3,2	4	6,4	48	18	9	24	1,5
60	-	-	40	4	4,2	5	8,3	45	25	12,5	32,5	2
-	80	-	40	4	4,2	5	8,3	65	25	12,5	32,5	2
75	-	-	50	6	5,2	5	8,3	55	30	15	40	2
-	100	-	50	6	5,2	5	8,3	80	30	15	40	2
90	-	-	60	6	5,2	5	8,3	66	36	18	48	2
-	120	-	60	6	5,2	5	8,3	96	36	18	48	2

**Ausführung**

- Stahl **ST**
  - nur Form B und C
  - verzinkt, blau passiviert
- Edelstahl **NI**
  - alle Formen
  - nichtrostend, 1.4301
- Stift
  - Edelstahl, nichtrostend, 1.4301
  - vernietet
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- *Angaben zur Belastbarkeit* → Seite 1847
- **RoHS-konform**

1

**Hinweis**

Scharniere GN 136 sind in vielen unterschiedlichen Ausführungen erhältlich und eignen sich für leichte bis mittelschwere Anwendungen.

Die Form A lässt sich ausser durch Schweißen auch durch kundenseitig eingebrachte Bohrbilder befestigen.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Scharniere-Bauarten* → Seite 1152 ff.
- *Edelstahl-Blechscharniere GN 1362 (zum Anschweißen)* → Seite 1172
- *Edelstahl-Blechscharniere GN 1364 (spitzgeschnitten)* → Seite 1173
- *Scharniere GN 1366 (Stahlprofil, zum Anschweißen)* → Seite 1174

**Bestellbeispiel**

**GN 136-ST-60-40-B**

**1 Werkstoff**

2  $l_1$

3  $l_2$

4 **Form**

