

**3 Form**

- A** mit Durchloch, ohne Buchse
- B** mit Gewindebuchse
- C** mit Gewindebuchse und Zentrieransatz

1 2

$d_1$	z Anzahl der Zähne	$d_2$ Form A	$d_3$ Form B Form C	$d_4$	$d_5 - 0,15$	$h_1$	$h_2$	m	s	t	w min. Ausrastweg
35	24	36	B 12 M 8	3	12	12	1,7	26	17	2,5	2
55	24	36	B 16 M 10	4	16	17	2,8	42	22	3	3
75	24	36	B 20 M 12	5	20	22	4,7	60	27	4	4

**Ausführung**

- Edelstahl-Feinguss nichtrostend, 1.4308
- Gewindebuchse Edelstahl nichtrostend, 1.4301
- Druckfeder Edelstahl nichtrostend, 1.4310
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS-konform**

4

**Hinweis**

Mit Hilfe von Edelstahl-Rastscheiben GN 188 können Bauelemente zueinander in definierten Winkelschritten verstellt und formschlüssig verbunden werden. Sie werden durch Schweißen befestigt.

Die Verzahnung ist exakt auf die Ausrichtbohrungen  $d_4$  positioniert, wodurch eine parallele oder rechtwinklige Anordnung gewährleistet werden kann.

Die Druckfeder wird beim Montieren zwischen die Zahnscheiben platziert und bewirkt, dass sich die Zahnscheiben beim Lösen sicher trennen. Zum Lieferumfang gehören jeweils zwei Rastscheiben, eine Druckfeder sowie, je nach Ausführung, eine Gewindebuchse.

siehe auch...

- *Rastscheiben GN 187.4 (Sinterstahl / Edelstahl)* → Seite 988
- *Rastscheiben GN 189 (Kunststoff)* → Seite 990

Bestellbeispiel

1 2 3 4  
**GN 188-75-24-C-NI**

- 1  $d_1$
- 2 z
- 3 Form
- 4 Werkstoff



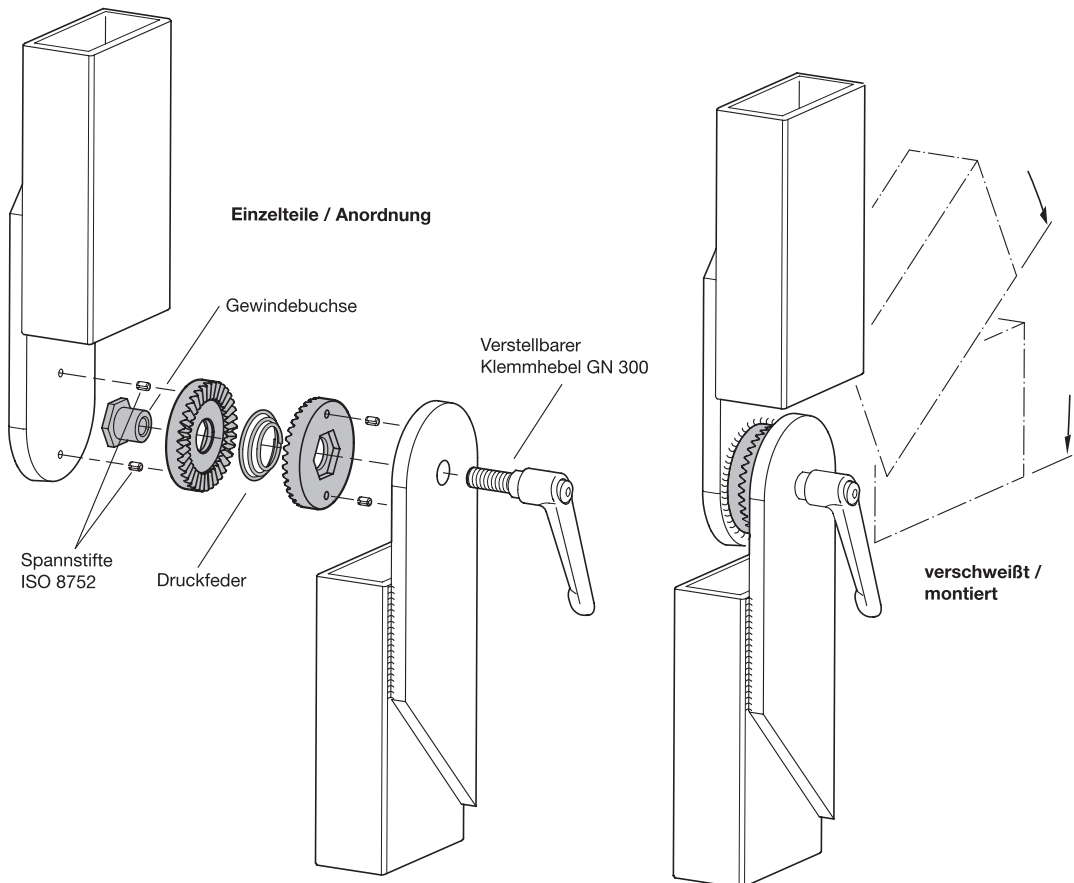
3.1

3.2

3.3

3.4

### Anwendungsbeispiel



3.5

3.6

3.7

3.8

3.9

