



2 Bohrungskennzeichnung

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut
- V mit Vierkant

4 Form

- A ohne Griff
- D mit drehbarem Griff (nur bei GN 227.2 lieferbar)

1

3

3

d ₁	d ₂ H9 Bohrung	s H11 Vierkant	b	d ₃	l ₁	l ₂ ≈	l ₃	r	Ø Zylindergriff	Anzahl der Speichen	Blechstärke
160	12	V 12	22	30	20	39	83	68	26	4	2
200	14	V 14	22	40	24	44	83	88	26	4	2,5
250	17	V 17	30	45	28	52	93	108	28	5	3
315	19	V 19	36	55	33	64	93	138	28	5	3
400	24	V 24	43	65	38	81	93	178	28	5	3

Ausführung

• GN 227.2

Edelstahl A2

- nichtrostend, 1.4301
- matt gestrahlt
- Radkörper aus Edelstahl-Blech
- Nabe angeschweißt

Drehbare Zylindergriffe ähnlich GN 598.1

- Kunststoff, Duroplast
schwarz, glänzend
- Achsteil Edelstahl
nichtrostend, 1.4301

• GN 227.4

Edelstahl A4

- nichtrostend, 1.4404
- matt gestrahlt
- Radkörper aus Edelstahl-Blech
- Nabe angeschweißt

• Nabennut P9 DIN 6885 → Seite 1806

• Vierkant DIN 79 → Seite 1810

• Querbohrungen GN 110 → Seite 1808

• ISO-Passungen → Seite 1873

• Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883

• RoHS-konform

Hinweis

Die Nabenlängen der Edelstahl-Handräder GN 227.2 / GN 227.4 entsprechen Handrädern DIN 950.

Edelstahl-Handräder GN 227.2 / GN 227.4 besitzen eine hohe mechanische Festigkeit, sie sind unempfindlich gegen Stöße und Schläge.

Edelstahl-Handräder GN 227.4 (A4-Qualität) sind nur in Form A (ohne Griff) lieferbar.

siehe auch...

- *Edelstahl-Vorlegescheiben GN 184.5 (zur axialen Befestigung)* → Seite 978
- *Edelstahl-Handräder GN 950.6* → Seite 238
- *Edelstahl-Handräder GN 949* → Seite 239

Bestellbeispiel (1.4301 / A2)

GN 227.2-200-B14-D

1 d₁

2 Bohrungskennzeichnung

3 d₂ (s)

4 Form

Bestellbeispiel (1.4404 / A4)

GN 227.4-160-V12-A

1 d₁

2 Bohrungskennzeichnung

3 s (d₂)

4 Form