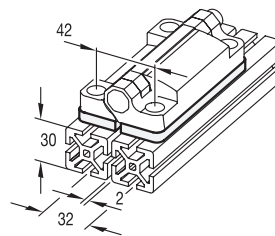


Anwendungsbeispiele



Bohrung für Senkschraube DIN 7991



ELESA Original design PMW.



<sup>1</sup> l <sub>1</sub>	<sup>2</sup> m <sub>3</sub>	a Profilquerschnitt	b	d für Schraube	l <sub>2</sub> für GN 239.6 (mit Schalter)	für GN 239.7 * (ohne Schalter)	m <sub>1</sub>	m <sub>2</sub>	m <sub>4</sub>
110	14	30	28	M 6	12	14	19	91	73
110	16,5	35	28	M 6	12	14	19	91	72
110	19	40	28	M 6	12	14	19	91	70,6
110	21	45	34	M 6	12	14	19	91	69
110	24	50	34	M 6	12	14	19	91	69

\*nur für GN 239.7-60-110 verwendbar

**Ausführung**

- Kunststoff  
Thermoplast (Polyamid PA)  
- glasfaserverstärkt  
- temperaturbeständig bis 130 °C  
- schwarz, matt
- Schrauben / Muttern  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.4301
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 1876
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS-konform**

**Hinweis**

Montageplatten GN 239.8 ermöglichen die Montage von Scharnieren GN 239.6-... und 239.7-60-110, wenn der erforderliche Abstand der Montagebohrungen von dem des Scharniers abweicht. Ihre Verwendung ist insbesondere dann notwendig, wenn die Montage auf Profilsystemen erfolgen soll.

In Abhängigkeit des gewünschten Montageabstands m<sub>3</sub> sind die Montageplatten in der erforderlichen Stückzahl zu bestellen. Zwei Muttern und entsprechende Senkschrauben gehören zum Lieferumfang.

siehe auch...

- *Produktfamilie Normelemente für Profilsysteme* → Seite 20
- *Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 GN 965* → Seite 1814
- *Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 / 45 GN 968* → Seite 1824

<b>Bestellbeispiel</b>	<sup>1</sup> l <sub>1</sub>
	<sup>2</sup> m <sub>3</sub>
<b>GN 239.8-110-24</b>	