



- 3 Form**
- A** ohne Rastsperr, ohne Kontermutter
  - AK** ohne Rastsperr, mit Kontermutter
  - C** mit Rastsperr, ohne Kontermutter
  - CK** mit Rastsperr, mit Kontermutter

d <sub>1</sub> Sift Bohrung H7	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub> min.	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	m	Federdruck in N ≈	
								Anfang	Ende
5	M 10	M 10 x 1	1,5	5	22	28	23	5	15
6	M 12	M 12 x 1,5	2	6	24	31	25	6	21
8	M 16	M 16 x 1,5	2	9	34	44	25	7	27
10	M 16	M 16 x 1,5	2	9	34	44	25	7	27

**Ausführung**

- Führung (Gewindeteil)  
Stahl  
brüniert **ST**
- Führung (Gewindeteil)  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.4305 **NI**
- Raststift  
Edelstahl
- nichtrostend, 1.4305
- chemisch vernickelt
- Druckfeder  
Edelstahl, nichtrostend, 1.4310
- Zugring  
Edelstahl, nichtrostend, 1.4310
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 1856
- *ISO-Passungen* → Seite 1873
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS-konform**

**Hinweis**

Der Zugring der Rastbolzen GN 413 kann durch seine Form, sowohl als Einschraubhilfe bei der Montage verwendet werden, als auch als Rastsperr (Form C / Form CK) dienen.

Rastbolzen mit Rastsperr werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Zugring nach dem Einziehen des Stiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Ring in dieser Position gehalten.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 794 ff.

Bestellbeispiel (Stahl)	1 d <sub>1</sub>
	2 d <sub>2</sub>
<b>GN 413-8-M16-CK-ST</b>	3 Form
	4 Werkstoff

Bestellbeispiel (Edelstahl)	1 d <sub>1</sub>
	2 d <sub>2</sub>
<b>GN 413-6-M12x1,5-A-NI</b>	3 Form
	4 Werkstoff