



4 Form

- E mit Innengewinde
- S mit Schraube

1 2 3

d ₁	h	d ₂	Länge l Form S	s	t Form E	Federrate ≈ in N/mm			max Belastbarkeit in N			max. Federweg ≈ in mm		
						Härte 40	Härte 55	Härte 70	Härte 40	Härte 55	Härte 70	Härte 40	Härte 55	Härte 70
10	10	M 5	12	1,2	5	14	20	40	46	59	113	3	3	2,75
20	15	M 6	18	2	6	30	49	78	130	195	320	4	4	4
20	24	M 6	18	2	6	14	22	55	82	130	330	6	6	5
25	20	M 6	18	2	6	16	38	96	84	190	495	5	5	5,25
30	30	M 8	18	2	8	25	35	84	190	260	630	7,5	7,5	7,5
30	36	M 8	20	2	8	20	36	72	180	320	650	9	9	9
35	40	M 8	23	2	8	26	30	63	260	300	630	10	10	10
50	50	M 10	28	2	10	54	78	90	675	970	1120	12,5	12,5	12,5
50	61	M 8	28	2	8	32	39	100	490	600	1520	15,25	15,25	15,25
50	68	M 10	28	2	10	52	52	115	890	890	1950	17	17	17
70	58	M 12	37	3	12	82	110	140	1150	1520	1990	14	14	14
75	89	M 12	37	3	12	66	98	125	1330	1960	2540	20	20	20

* i. d. R. nicht auf Lager, erfordert Mindestbestellmenge

Ausführung

- Gummi Naturkautschuk (NR)
 - schwarz
 - auf Deckbleche aufvulkanisiert
 - temperaturbeständig bis 80 °C
 - Härte Shore A ±5
 - weich* **40**
 - mittel **55**
 - hart* **70**
- Deckbleche, Gewindebuchsen, Schrauben
Edelstahl
nichtrostend, 1.4301
- *Elastomer-Eigenschaften* → Seite 1876
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS-konform**

Auf Anfrage

- Gummi in grau

5

Hinweis

Anschlagpuffer GN 453 werden als Endanschläge z. B. für Förderwagen verwendet.

Sie absorbieren einen Großteil der beim Aufprall wirksamen kinetischen Energie. Dabei wirken sie dämpfend, vermeiden zu Schäden führende starke Erschütterungen und minimieren einen Rückprall. Nicht zuletzt wirken sie auch lärmdämpfend.

Durch die parabolische Form haben diese Anschlagpuffer eine progressive Federcharakteristik: die Dämpfung von Stößen erfolgt zunächst sanfter.

siehe auch...

- *Gummipuffer GN 351 / GN 451* → Seite 1332
- *Anschlagpuffer GN 352 / GN 452* → Seite 1333
- *Haltestücke (Montagehilfe) GN 412.1* → Seite 854

Bestellbeispiel

1	d ₁
2	h
3	d ₂
4	Form
5	Härte

GN 453-50-68-M10-E-55

1 2 3 4 5

3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

3.6

3.7

3.8

3.9

