



1.1  
1.2  
1.3  
1.4  
2.1  
2.2  
2.3  
2.4

1 2

Stahl													
d <sub>1</sub>	Länge l									d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h	k
M 3	6	10	12	16	20	-	-	-	-	12	6	7,5	2,5
M 4	5	8	10	12	16	20	25	-	-	16	8	9,5	3,5
M 5	6	8	10	12	16	20	25	30	35	20	10	11,5	4
M 6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	24	12	15	5
M 8	12	16	20	25	30	35	40	-	-	30	16	18	6
M 10	15	20	25	30	35	40	-	-	-	36	20	23	8

1 2

Edelstahl													
d <sub>1</sub>	Länge l									d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h	k
M 3	6	10	12	16	-	-	12	6	7,5	3			
M 4	8	10	12	16	20	25	16	8	9,5	3,5			
M 5	10	12	16	20	25	30	20	10	11,5	4			
M 6	12	16	20	25	30	35	24	12	15	5			
M 8	16	20	25	30	35	-	30	16	18	6			

**Ausführung**

- **Stahl**
  - Festigkeitsklasse 5
  - Kopffläche feingedreht
  - brüniert
- **Edelstahl**
  - nichtrostend, 1.4305
  - matt gestrahlt
- *Festigkeitswerte von Schrauben* → Seite 1874
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS-konform**

3

**Hinweis**

Alle Rändelschrauben DIN 464 sind aus einem Stück hergestellt. Entgegen dem amtlichen Normblatt sind sie generell mit Gewinde bis zum Kopf und ohne Einstich am Gewindeende gefertigt. Das amtliche Normblatt sieht noch die Größen M1 / M1,2 / M1,6 / M2 und M2,5 vor. **siehe auch...**

- *Edelstahl-Rändelschrauben GN 535* → Seite 602
- *Hohe Rändelschrauben DIN 464 mit Verliersicherung GN 111.7* → Seite 1812

Bestellbeispiel (Stahl)	1	d <sub>1</sub>
	2	Länge l
<b>DIN 464-M6-20</b>		

Bestellbeispiel (Edelstahl)	1	d <sub>1</sub>
	2	Länge l
	3	Werkstoff
<b>DIN 464-M6-20-NI</b>		