



1 a -0,3 -0,5	2 d			e	h	k	für T-Nuten DIN 650
5	M 4	-	-	9 -0,5	6,5	3 -0,3	5
6	M 5	-	-	10 -0,5	8	4 -0,5	6
8	M 6	-	-	13 -0,5	10	6 -0,5	8
10	M 6	M 8	-	15 -0,5	12	6 -0,5	10
12	M 8	M 10	-	18 -0,5	14	7 -0,5	12
14	M 10	M 12	-	22 -0,5	16	8 -0,5	14
16	M 10	M 12	M 14	25 -0,5	18	9 -0,5	16
18	M 12	M 14	M 16	28 -0,5	20	10 -0,5	18
20	M 12	M 16	M 18	32 -0,5	24	12 -0,5	20
22	M 16	M 20	-	35 -0,5	28	14 -0,5	22
24	M 20	M 22	-	40 -0,5	32	16 -0,5	24
28	M 20	M 24	-	44 -1	36	18 -1	28

Ausführung

- Vergütungsstahl
- Festigkeitsklasse blank **8**
- Festigkeitsklasse brüniert **10**
- Festigkeitswerte von Muttern → Seite 1874
- RoHS-konform

3

Hinweis

Über den Umfang des amtlichen Normblattes der DIN 508 hinaus, stehen zusätzlich die Größen a = 16, 20 und 24 sowie diverse Gewindegrößen d zur Auswahl.

Muttern für T-Nuten DIN 508 sind in der Festigkeitsklasse 8 (blank) auch ohne Gewindebohrung lieferbar. Sie können so für spezielle Anwendungen gefertigt werden.

siehe auch...

- Muttern für T-Nuten GN 508.2 (mit Rutschsicherung) → Seite 1044
- Stiftschrauben DIN 6379 → Seite 1046

Bestellbeispiel (mit Gewinde)

DIN 508-14-M12-8

- 1** a
- 2** d
- 3** Festigkeitsklasse

Bestellbeispiel (ohne Gewinde)

DIN 508-20-8

- 1** a
- 3** Festigkeitsklasse