



2

d h6	h	k <sub>1</sub> *	k <sub>2</sub> **	Nennhaftkräfte in N	
				SC SmCo	ND NdFeB
6	20 ±0,2	10	1,5	8	10
8	20 ±0,2	10	1,5	22	22
10	20 ±0,2	8	2	40	45
13	20 ±0,2	6	2,5	60	70
16	20 ±0,2	2	3	125	150
20	25 ±0,2	5	4	250	280
25	35 ±0,3	7	5	400	450
32	40 ±0,3	4,5	6	600	700

**Ausführung**

- Gehäuse  
Messing
- Magnetwerkstoffe:
  - SmCo  
Samarium, Cobalt  
temperaturbeständig bis 200 °C
  - NdFeB  
Neodym, Eisen, Bor  
temperaturbeständig bis 80 °C
- Kennzeichnung für ND:  
blau eingefärbte Haftfläche
- RoHS-konform

1

**Hinweis**

Bei Haltemagneten GN 54.1 handelt es sich um ein geschirmtes Magnetsystem.

Die Anordnung von Magnet- und Eisen-Polen wird als Sandwich-Magnetsystem bezeichnet. Diese Haltemagnete bieten höchste Haftkräfte auch bei kleinen Werkstücken.

Befestigungsmöglichkeiten sind Einpressen oder Einkleben.

\* k<sub>1</sub> ist das max. Maß, um das der Haltemagnet ohne Verlust seiner Eigenschaften gekürzt werden kann.

\*\* Beim direkten Einbau dieses Haltemagneten in Stahlteile entsteht ein magnetischer Kurzschluss, der zu einer Haftkraftverringerung bis zu 15 % führt. Um dies zu vermeiden, sollen die Abstände k<sub>2</sub> zwischen Messingmantel und Stahlteil eingehalten werden. Diese Abstände sind auch einzuhalten, wenn der Haltemagnet gekürzt wurde.

siehe auch...

- Weitere Erläuterungen zu Haltemagneten → Seite 1766

Bestellbeispiel

GN 54.1-SC-13

1 Magnetwerkstoff

2 d

