



**2 Form**

- A** ohne Stiftloch
- B\*** mit Stiftloch

**1**

d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub> H11	e	h	k	l
M 5	14	20	1,5	2,5	12	8	7
M 6	16	24	1,5	2,5	14	10	8
M 8	20	30	2	3	17	12	10
M 10	28	36	3	4	20	14	12
M 12	32	40	4	4	24	16	16

\* i. d. R. nicht auf Lager, erfordert Mindestbestellmenge

**Ausführung**

- **Edelstahl**
- nichtrostend, 1.4305
- matt gestrahlt
- *ISO-Passungen* → Seite 1873
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS-konform**

**3**

**NI**

**Hinweis**

Die Stiftlochbohrung d<sub>5</sub> bei den Edelstahl-Rändelmuttern DIN 6303 ist vorgesehen für die Verwendung von Spann- oder Kerbstiften.

Rändelmuttern DIN 6303 mit Bohrung H7 und die Größe M12 sind auf dem amtlichen Normblatt nicht vorgesehen.

siehe auch...

- *Edelstahl-Rändelmuttern GN 536* → Seite 602
- *Edelstahl-Rändelmuttern DIN 466* → Seite 606

**Bestellbeispiel**

**DIN 6303-M6-A-NI**

<b>1</b>	d <sub>1</sub>
<b>2</b>	Form
<b>3</b>	Werkstoff

