



4 Form

- A Rohteil (unbearbeitet)
- B mit Durchloch H7
- C mit Sackloch H7
- D mit Gewinde-Durchloch
- E mit Gewinde-Sackloch

2			3		3															
d_1	GG	NI	AL	d_2	Gewinde Form D Form E	d_3 H7	Bohrung Form B Form C	d_4	h_1	Form B, C, D, E	h_2 min.	Form B, C, D, E	h_3	Form A	h_4 min.	Form A	t_1	GG, AL	NI	t_2
32	32	-	M 6	-	B 6	-	12	20	9	21	10	12	12	10	12	12	10			
40	40	40	M 8	-	B 8	-	14	25	12	26	13	15	15	13						
50	50	50	M 8	M 10	B 8	B 10	18	32	15	34	17	18	18	16						
63	63	63	M 10	-	-	-	20	40	19	42	21	22	18	20						
63	63	63	M 12	-	B 10	B 12	20	40	19	42	21	22	22	20						
80	-	80	M 12	M 16	B 12	B 16	25	50	23	52	25	28	-	20						

Ausführung

- Gusseisen **GG**
entgratet und geremelt
- Edelstahl-Feinguss **NI**
nur Formen A, D, E
- nichtrostend, 1.4308
- matt gestrahlt
- Aluminium **AL**
geschmiedet
nur Formen A, C, D, E
- matte Oberfläche (Gleitschliff) **MT**
Trennnaht nicht sichtbar
- poliert **PL**
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS-konform

Auf Anfrage

- kunststoffbeschichtet

Hinweis

- siehe auch...
- Sterngriffe DIN 6336 (Kunststoff) → Seite 516
 - Sterngriffe GN 6336.1 (Duroplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 518
 - Sterngriffe GN 6336.2 (Thermoplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 518
 - Sterngriffe DIN 6336 mit Verliersicherung GN 111.7 → Seite 1812

Bestellbeispiel (Gusseisen)		1	Werkstoff
DIN 6336-GG-63-M12-D		2	d_1
		3	d_2 (d_3)
		4	Form

Bestellbeispiel (Aluminium)		1	Werkstoff
DIN 6336-AL-40-B8-C-PL		2	d_1
		3	d_2 (d_3)
		4	Form
		5	Oberfläche