



4 Form

- A** mit zwei Durchgangsbohrungen
- B** mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben
- C** mit zwei Gewindebohrungen

d ₁	d ₂ H10 empfohlene Wellentoleranz h11		b ±0,2	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	m	s		x ≈ max. Überstand Schraubenkopf	Klemmhebelsets für d ₃
	Bohrungsreihe 1	Bohrungsreihe 2							Bohrungsreihe 1	Bohrungsreihe 2		
30	B 12	-	11	M 4	4,5	3,5	M 4	21	-	2,1	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
32	B 14	-	11	M 4	4,5	3,5	M 4	23	-	2,1	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
36	B 15	B 16	13	M 5	5,5	4,5	M 5	25,5	26	2,1	1,4	GN 311-30-M5-13-SW
42	B 18	B 20	15	M 5	5,5	4,5	M 5	30	31	3	0,6	GN 311-30-M5-15-SW
48	B 22	B 25	15	M 5	6,5	5,5	M 6	35	36,5	3	0	GN 311-45-M5-16-SW
55	B 28	B 30	15	M 6	6,5	5,5	M 6	41,5	42,5	3	0,5	GN 311-45-M6-18-SW
60	B 32	B 35	15	M 6	6,5	5,5	M 6	46	47,5	4	0,4	GN 311-45-M6-19-SW
65	B 40	-	15	M 6	6,5	5,5	M 6	52,5	-	4	0,5	GN 311-45-M6-20-SW

Ausführung

- Edelstahl
Sinterstahl
nichtrostend 1.4404
- Zylinderschraube DIN 912
Edelstahl
nichtrostend, 1.4301
- ISO-Passungen → Hauptkatalog Seite 1647
- Edelstahl-Eigenschaften
→ Hauptkatalog Seite 1656
- RoHS-konform

Zubehör

- Klemmhebelsets GN 311 → Seite 24
- Dämpfungsscheiben GN 7062.30
→ Seite 26



Hinweis

Mit geschlitzten Edelstahl-Stellringen GN 7062.2 werden z. B. Achsen an Gehäusen befestigt oder Räder und Scheiben auf Wellen montiert.

Sie lassen sich einfach und sicher mit starker Klemmkraft durch Reduzierung der Schlitzhöhe montieren, ohne die Oberfläche von Wellen und Achsen zu beschädigen.

Das Gewinde d₃ ist bei den Größen d₁ = 30 bis 36 als Durchloch, ab Größe d₁ = 42 als Sackloch ausgeführt.

siehe auch...

- *Geteilte Edelstahl-Stellringe GN 7072.2 (mit Flanschbohrungen)*
→ Seite 21
- *Geschlitzte Stellringe GN 706.2* → Seite 12

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 d ₂
GN 7062.2-55-B28-NI-B	3 Werkstoff
	4 Form