

3 Form

- P** Montage der Z-Achse über Verbindungsplatte und Zusatzplatte
- S** Direktmontage der Z-Achse über Verbindungsplatte

1 2

b Schlittengröße	l ₁	d ₁ Gewindestifte DIN 913	d ₂ Zylinderschrauben DIN 912	l ₂	l ₃	l ₄	s
30	30	M 4	M 2,5	41	17	6	6
50	50	M 5	M 3	67	32	8	8
80	80	M 6	M 4	105	52	13	12
120	120	M 8	M 5	145	82	13	16

Ausführung

- Aluminium eloxiert, naturfarben
- Gewindestifte DIN 913 Stahl, verzinkt
- Zylinderschrauben DIN 912 Edelstahl, nichtrostend
- **RoHS-konform**

Hinweis

Mit Verbindungsätzen GN 900.3 werden zwei Verstell Schlitten GN 900 so miteinander verbunden, dass eine X-Z Achsenkonfiguration entsteht.

Die Montage erfolgt dabei über zwei Verbindungsplatten so, dass keinerlei Befestigungsbohrungen in den Schlitten selbst erforderlich sind. Gleichzeitig kann der gesamte Verstell Schlitten der Z-Achse in einem begrenzten Bereich (senkrecht zur Z-Achse) verschoben werden.

Bei der Schlittenanordnung der Z-Achse parallel zur Bezugsachse (Form P) wird eine Zusatzplatte (einschließlich Befestigungsatz, Fixierplättchen und Zylinderschrauben) benötigt. Diese ist komplett im Lieferumfang enthalten.

Das Fixierplättchen dient der 90° Ausrichtung der Z-Achse und Justierung der Zusatzplatte (Form P).

Alle zur Montage benötigten Einzelteile gehören zum Lieferumfang.

siehe auch...

- *Verstell Schlitten GN 900* → Seite 1688

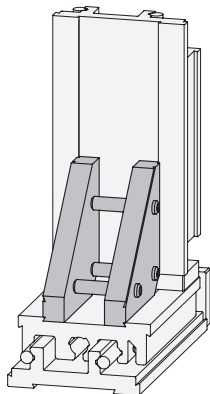
Bestellbeispiel

GN 900.3-120-120-P

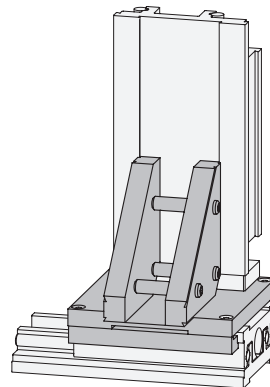
1	b
2	l ₁
3	Form



Anbaubeispiele



Form S



Form P

3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

3.6

3.7

3.8

3.9

