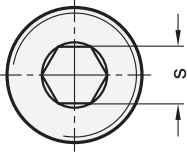
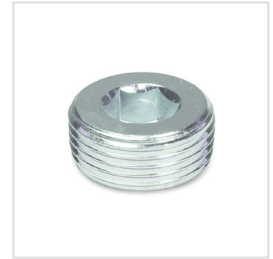


Dichtheit durch Gewindebeschichtung **GPC** (Precote 5)



**3 Form**  
**A** ohne Gewindebeschichtung  
**GPC** mit Gewindebeschichtung

**2**

**2**

d		d		h	s
Stahl ST	Edelstahl NI	Stahl ST	Edelstahl NI		
M 8 x 1	M 8 x 1	-	-	8	4
M 10 x 1	M 10 x 1	R 1/8	R 1/8	8	5
M 12 x 1,5	M 12 x 1,5	-	-	10	6
M 14 x 1,5	M 14 x 1,5	R 1/4	R 1/4	10	7
M 16 x 1,5	M 16 x 1,5	-	-	10	8
M 18 x 1,5	M 18 x 1,5	R 3/8	R 3/8	10	8
M 20 x 1,5	M 20 x 1,5	R 1/2	R 1/2	10	10
M 22 x 1,5	M 22 x 1,5	-	-	10	10
M 24 x 1,5	M 24 x 1,5	-	-	12	12
M 26 x 1,5	-	R 3/4	R 3/4	12	12
M 30 x 1,5	-	R 1	R 1	12	17
M 36 x 1,5	-	-	-	15	19
M 42 x 1,5	-	R 1 1/4	-	18	22
M 45 x 1,5	-	-	-	18	22
M 48 x 1,5	-	R 1 1/2	-	20	24

**Ausführung**

- **Stahl** **ST**  
 - ultraschall- / rissgeprüft  
 - verzinkt, blau passiviert
- **Edelstahl** **NI**  
 nichtrostend, 1.4305
- **Gewindebeschichtung GPC**  
 (Precote 5) → Seite 1889
- **Edelstahl-Eigenschaften** → Seite 1883
- **RoHS-konform**

**1**

**Hinweis**

Verschlusschrauben DIN 906 werden zum Verschließen von Bohrungen mit zylindrischem Innengewinde verwendet.

Die Dichtheit wird dabei durch das Medium, den Druck, sowie durch die Temperatur und Werkstoffpaarung, beeinflusst. Größere Sicherheit bietet dabei die Ausführung mit Gewindebeschichtung GPC.

Das amtliche Normblatt DIN 906 sieht noch die Gewinde M33x2; M38x1,5; M39x2; M52x1,5; M52x2; M56x2 und M60x2 vor.

siehe auch...

- **Verschlusschrauben DIN 908 (Stahl, verzinkt)** → Seite 1402

Bestellbeispiel

**DIN 906-ST-M36x1,5-GPC**

<b>1</b>	<b>Werkstoff</b>
<b>2</b>	<b>d</b>
<b>3</b>	<b>Form</b>

3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

3.6

3.7

3.8

3.9

